

POSITION DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN DE PUESTO

Welder Technician / Técnico Soldador

ENGLISH	ESPAÑOL
1. JOB SUMMARY The Welder Technician is responsible for fabricating, cutting, fitting, welding, repairing, modifying, inspecting, and documenting metal components, structural assemblies, equipment supports, gates, rails, brackets, frames, piping supports, facility components, and other assigned metalwork. This position supports facility readiness, structural integrity, equipment reliability, safety, quality, and mission continuity by ensuring welding and fabrication work is completed safely, accurately, and in accordance with work orders, drawings, specifications, approved procedures, hot-work requirements, quality expectations, and supervisor direction. The technician performs metal preparation, layout, fit-up, welding, cutting, grinding, finishing, inspection support, material coordination, equipment setup, tool control, deficiency reporting, and work-order documentation.	1. RESUMEN DEL PUESTO El Técnico Soldador es responsable de fabricar, cortar, ajustar, soldar, reparar, modificar, inspeccionar y documentar componentes metálicos, conjuntos estructurales, soportes de equipos, portones, barandales, ménsulas, marcos, soportes de tuberías, componentes de instalaciones y otros trabajos metálicos asignados. Este puesto apoya la disponibilidad de las instalaciones, la integridad estructural, la confiabilidad de los equipos, la seguridad, la calidad y la continuidad de la misión asegurando que el trabajo de soldadura y fabricación se complete de forma segura, precisa y conforme a órdenes de trabajo, planos, especificaciones, procedimientos aprobados, requisitos de trabajo en caliente, expectativas de calidad y dirección del supervisor. El técnico realiza preparación de metal, trazado, ajuste, soldadura, corte, esmerilado, acabado, apoyo a inspecciones, coordinación de materiales, configuración de equipos, control de herramientas, reporte de deficiencias y documentación de órdenes de trabajo.
2. CORE RESPONSIBILITIES 1. Fabricate, fit, weld, cut, grind, repair, and modify metal components, structural members, frames, brackets, gates, rails, supports, guards, plates, piping supports, facility components, and equipment-related metalwork. 2. Perform welding and fabrication tasks using approved processes such as SMAW, GMAW/MIG, GTAW/TIG, FCAW, oxy-fuel cutting, plasma cutting, brazing, soldering, grinding, and related metalworking methods when authorized. 3. Read and interpret work orders, drawings, sketches, blueprints, welding symbols, measurements, material lists, specifications, and supervisor instructions to plan layout, fit-up, welding sequence, and repair approach. 4. Measure, mark, cut, bevel, align, clamp, tack, and fit metal materials accurately before welding or fabrication work begins. 5. Set up, inspect, operate, and maintain welding machines, cutting torches, regulators, leads, clamps, grinders, welding tables, jigs, fixtures, hand tools, power tools, and related fabrication equipment. 6. Perform visual inspection of welds, identify cracks, undercut, porosity, poor fusion, distortion, incomplete welds, surface defects, and other workmanship concerns requiring correction. 7. Repair damaged metal components, equipment supports, structural items, doors, gates, railings, brackets, guards, frames, and other facility assets through approved welding, cutting, patching, or fabrication methods. 8. Prepare work areas for hot work, obtain required authorization, protect surrounding materials, control sparks, maintain fire watch when required, and ensure safe storage and handling of compressed gases and cylinders. 9. Coordinate with supervisors, maintenance personnel, safety personnel, quality personnel, supply personnel, customers, and other trades to support timely completion of welding and fabrication work. 10. Maintain accurate records of work performed, materials used, welding repairs, inspections, equipment status, deficiencies, corrective actions, and work-order completion notes. 11. Support emergency response for broken gates, damaged frames, failed supports, security barriers, equipment mounts, structural metal failures, storm damage, and other mission-support metal repair needs. 12. Follow all applicable welding safety, hot-work, fire prevention, compressed-gas, electrical safety, ventilation, respiratory protection when required, face/eye protection, PPE, tool-control, housekeeping, and work-area protection requirements. 13. Comply with the obligations, duties, standards of conduct, and prohibitions applicable to employees under the labor laws and regulations of the Republic of Honduras, including any amendments, insofar as applicable to the employment relationship and performance of assigned duties.	2. RESPONSABILIDADES PRINCIPALES 1. Fabricar, ajustar, soldar, cortar, esmerilar, reparar y modificar componentes metálicos, miembros estructurales, marcos, ménsulas, portones, barandales, soportes, guardas, placas, soportes de tuberías, componentes de instalaciones y trabajos metálicos relacionados con equipos. 2. Realizar tareas de soldadura y fabricación utilizando procesos aprobados como SMAW, GMAW/MIG, GTAW/TIG, FCAW, corte oxicomcombustible, corte por plasma, brasaje, soldadura blanda, esmerilado y métodos relacionados de trabajo con metal cuando esté autorizado. 3. Leer e interpretar órdenes de trabajo, dibujos, croquis, planos, símbolos de soldadura, mediciones, listas de materiales, especificaciones e instrucciones del supervisor para planificar trazado, ajuste, secuencia de soldadura y método de reparación. 4. Medir, marcar, cortar, biselar, alinear, sujetar, puntear y ajustar materiales metálicos con precisión antes de iniciar trabajos de soldadura o fabricación. 5. Configurar, inspeccionar, operar y mantener máquinas de soldar, sopletes de corte, reguladores, cables, pinzas, esmeriles, mesas de soldadura, plantillas, dispositivos de fijación, herramientas manuales, herramientas eléctricas y equipos relacionados de fabricación. 6. Realizar inspección visual de soldaduras e identificar grietas, socavado, porosidad, falta de fusión, distorsión, soldaduras incompletas, defectos superficiales y otras preocupaciones de mano de obra que requieran corrección. 7. Reparar componentes metálicos dañados, soportes de equipos, elementos estructurales, puertas, portones, barandales, ménsulas, guardas, marcos y otros activos de instalaciones mediante métodos aprobados de soldadura, corte, parcheo o fabricación. 8. Preparar áreas de trabajo para trabajo en caliente, obtener la autorización requerida, proteger materiales circundantes, controlar chispas, mantener vigilancia contra incendios cuando se requiera y asegurar el almacenamiento y manejo seguro de gases comprimidos y cilindros. 9. Coordinar con supervisores, personal de mantenimiento, personal de seguridad, personal de calidad, suministros, clientes y otros oficios para apoyar la finalización oportuna de trabajos de soldadura y fabricación. 10. Mantener registros precisos del trabajo realizado, materiales utilizados, reparaciones de soldadura, inspecciones, estado de equipos, deficiencias, acciones correctivas y notas de cierre de órdenes de trabajo. 11. Apoyar la respuesta de emergencia ante portones rotos, marcos dañados, soportes fallidos, barreras de seguridad, montajes de equipos, fallas de metal estructural, daños por tormentas y otras necesidades de reparación metálica de apoyo a la misión. 12. Cumplir todos los requisitos aplicables de seguridad de soldadura, trabajo en caliente, prevención de incendios, gases comprimidos, seguridad eléctrica, ventilación, protección respiratoria cuando se requiera, protección facial/ocular, EPP, control de herramientas, orden y limpieza, y protección del área de trabajo. 13. Cumplir con las obligaciones, deberes, normas de conducta y prohibiciones aplicables a los trabajadores establecidas en la legislación laboral y demás normativa vigente de la República de Honduras, incluyendo sus reformas, en cuanto resulten aplicables a la relación de trabajo y al desempeño de sus funciones.
3. HEAVY EQUIPMENT, WELDING EQUIPMENT, COMPANY PROPERTY,	3. RESTRICCIONES SOBRE MAQUINARIA PESADA, EQUIPOS DE

AND PERSONAL USE RESTRICTIONS Operation of heavy equipment is strictly prohibited unless explicitly authorized. Utilizing any company vehicle, machinery, or tools for personal use is grounds for immediate disciplinary action under Honduras Labor Law.	SOLDADURA, PROPIEDAD DE LA EMPRESA Y USO PERSONAL La operación de maquinaria pesada está estrictamente prohibida a menos que esté expresamente autorizada. La utilización de cualquier vehículo, maquinaria o herramienta de la empresa para uso personal es motivo de acción disciplinaria inmediata bajo el Código de Trabajo de Honduras.
4. HAZARDOUS SPILL RESPONSE TEAM INTEGRATION If directed, the Welder Technician will support the Hazardous Materials (HAZMAT) or Spill Response Team by securing hot-work areas, controlling ignition sources, supporting containment or repair activities, assisting with safe handling of affected materials, documenting actions, and reporting conditions in accordance with environmental, fire-prevention, and safety standards.	4. INTEGRACIÓN AL EQUIPO DE RESPUESTA A DERRAMES PELIGROSOS Si se le indica, el Técnico Soldador apoyará al Equipo de Respuesta a Materiales Peligrosos (HAZMAT) o Derrames asegurando áreas de trabajo en caliente, controlando fuentes de ignición, apoyando actividades de contención o reparación, asistiendo con el manejo seguro de materiales afectados, documentando acciones y reportando condiciones conforme a normas ambientales, de prevención de incendios y de seguridad.
5. ADDITIONAL AND CROSS-FUNCTIONAL DUTIES Under the principle of polyvalence, the Welder Technician may be required to perform related fabrication, metal repair, structural repair support, equipment support, emergency repair, shop support, or general facility maintenance duties outside the primary welding classification, provided the duties align with the employee's skill set, authorization, certifications, and safety protocols. The functions, duties, obligations, and responsibilities described in this Position Description are illustrative and not exhaustive and shall not be construed as limiting the Employer's authority to assign additional duties. The employee shall perform any other related, complementary, incidental, welding, fabrication, metal-repair, structural-repair-support, cutting, grinding, fit-up, hot-work, equipment-support, emergency-repair, shop-support, material-handling, inspection-support, facility-maintenance, documentation, or other Base Operations duties reasonably assigned or required by the Employer, whether temporarily or permanently, provided that such duties are compatible with the nature of the position and with the employee's skills, knowledge, experience, training, physical capabilities, qualifications, licenses, certifications, welding-process qualifications, equipment authorizations, and applicable legal, contractual, security, environmental, quality, fire-prevention, and occupational-safety requirements.	5. FUNCIONES ADICIONALES Y POLIVALENCIA Bajo el principio de polivalencia, se le podrá requerir al Técnico Soldador realizar funciones relacionadas de fabricación, reparación de metales, apoyo a reparaciones estructurales, apoyo de equipos, reparaciones de emergencia, apoyo de taller o mantenimiento general de instalaciones fuera de la clasificación principal de soldadura, siempre que dichas funciones sean compatibles con sus habilidades, conocimientos, autorización, certificaciones y protocolos de seguridad aplicables. Las funciones, deberes, obligaciones y responsabilidades descritas en el presente Descriptor de Puesto son enunciativas y no limitativas y no deberán interpretarse como una limitación a la facultad de EL PATRONO de asignar funciones adicionales. El empleado deberá realizar cualesquiera otras funciones relacionadas, complementarias, incidentales, de soldadura, fabricación, reparación de metales, apoyo a reparaciones estructurales, corte, esmerilado, ajuste, trabajo en caliente, apoyo de equipos, reparaciones de emergencia, apoyo de taller, manejo de materiales, apoyo a inspecciones, mantenimiento de instalaciones, documentación u otras funciones de Operaciones de Base que razonablemente le sean asignadas o requeridas por EL PATRONO, ya sea de manera temporal o permanente, siempre que sean compatibles con la naturaleza de su puesto, sus habilidades, conocimientos, experiencia, capacitación, capacidades físicas, calificaciones, licencias, certificaciones, calificaciones de procesos de soldadura, autorizaciones de equipos y los requisitos legales, contractuales, de seguridad, ambientales, calidad, prevención de incendios y seguridad ocupacional aplicables.
6. EDUCATION, TRAINING, CERTIFICATIONS, AND EXPERIENCE 1. Technical diploma, vocational certificate, apprenticeship completion, advanced trade certification, associate degree, or equivalent practical experience in construction, carpentry, masonry, welding, structural repair, building maintenance, civil works, facilities maintenance, or a closely related field is preferred. 2. Minimum of five (5) years of hands-on experience in structural maintenance, building repair, carpentry, masonry, welding, metal fabrication, concrete repair, roofing, painting, doors and hardware, or general construction trades is preferred. 3. Minimum of two (2) years of supervisory, lead-worker, crew chief, foreman, shop lead, or field leadership experience coordinating multidisciplinary structural or facility maintenance crews is preferred. 4. Experience reviewing work orders, drawings, sketches, specifications, material lists, field conditions, safety requirements, quality requirements, and customer requests to plan and execute structural work is preferred. 5. Knowledge of fall protection, scaffolding, ladders, hot work, welding/cutting, grinding, lifting and rigging, machine guarding, PPE, tool control, housekeeping, work-area protection, and construction safety practices is preferred. 6. Proficiency using and supervising the safe use of structural shop tools and equipment, including hand tools, power tools, saws, drills, grinders, welders, measuring tools, levels, lifts, scaffolds, ladders, and related construction equipment. 7. Ability to coordinate with supervisors, planners, quality personnel, safety personnel, engineering staff, customers, subcontractors, supply personnel, and other trades to support timely and compliant work execution. 8. Ability to communicate clearly, lead craft personnel, maintain accurate records, identify required materials, verify work quality, report unsafe conditions, resolve field conflicts, and work safely in occupied, operational, construction, exterior, and mission-support environments.	6. EDUCACIÓN, CAPACITACIÓN, CERTIFICACIONES Y EXPERIENCIA 1. Se prefiere diploma técnico, certificado vocacional, finalización de aprendizaje formal, certificación avanzada de oficio, grado asociado o experiencia práctica equivalente en construcción, carpintería, albañilería, soldadura, reparación estructural, mantenimiento de edificios, obras civiles, mantenimiento de instalaciones o un campo estrechamente relacionado. 2. Se prefiere mínimo de cinco (5) años de experiencia práctica en mantenimiento estructural, reparación de edificios, carpintería, albañilería, soldadura, fabricación metálica, reparación de concreto, techado, pintura, puertas y herrajes, u oficios generales de construcción. 3. Se prefiere mínimo de dos (2) años de experiencia como supervisor, líder de trabajo, jefe de cuadrilla, capataz, líder de taller o liderazgo de campo coordinando cuadrillas multidisciplinarias de estructuras o mantenimiento de instalaciones. 4. Se prefiere experiencia revisando órdenes de trabajo, dibujos, croquis, especificaciones, listas de materiales, condiciones de campo, requisitos de seguridad, requisitos de calidad y solicitudes de clientes para planificar y ejecutar trabajo estructural. 5. Se prefiere conocimiento de protección contra caídas, andamios, escaleras, trabajo en caliente, soldadura/corte, esmerilado, izaje y aparejos, guardas de máquinas, EPP, control de herramientas, orden y limpieza, protección del área de trabajo y prácticas de seguridad en construcción. 6. Dominio del uso y supervisión del uso seguro de herramientas y equipos del taller de estructuras, incluyendo herramientas manuales, herramientas eléctricas, sierras, taladros, esmeriles, soldadoras, herramientas de medición, niveles, elevadores, andamios, escaleras y equipos de construcción relacionados. 7. Capacidad para coordinar con supervisores, planificadores, personal de calidad, personal de seguridad, ingeniería, clientes, subcontratistas, suministros y otros oficios para apoyar la ejecución oportuna y conforme del trabajo. 8. Capacidad para comunicarse con claridad, liderar personal de oficio, mantener registros precisos, identificar materiales requeridos, verificar calidad del trabajo, reportar condiciones inseguras, resolver conflictos de campo y trabajar de forma segura en entornos ocupados, operativos, de construcción, exteriores y de apoyo a la misión.

7. INDUSTRIAL, OCCUPATIONAL, WELDING, HOT-WORK, FIRE, AND EQUIPMENT SAFETY REQUIREMENTS The employee shall strictly comply with all applicable industrial safety and occupational health requirements, including welding and cutting safety, hot-work permits, fire watch, fire prevention, compressed-gas cylinder handling and storage, regulators and hoses, electrical safety, grounding, ventilation and fume control, respiratory protection when required, face and eye protection, welding helmets and shields, protective clothing, gloves, hearing protection, grinding and abrasive-wheel safety, machine guarding, lifting and rigging, work-area barricading, housekeeping, hazardous-material controls, spill response, environmental requirements, and all required Personal Protective Equipment (PPE). The employee shall use the designated uniform or professional work attire and all task- and location-specific PPE. Heavy machinery, lifts, welding machines, cutting torches, plasma cutters, grinders, powered tools, material-handling equipment, vehicles, or other specialized equipment shall not be operated unless the employee is properly trained, qualified, licensed or certified when required, assigned, and expressly authorized.	7. REQUISITOS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL, LABORAL, SOLDADURA, TRABAJO EN CALIENTE, INCENDIOS Y EQUIPOS El empleado deberá cumplir estrictamente con todos los requisitos aplicables de seguridad industrial y salud ocupacional, incluyendo seguridad de soldadura y corte, permisos de trabajo en caliente, vigilancia contra incendios, prevención de incendios, manejo y almacenamiento de cilindros de gases comprimidos, reguladores y mangueras, seguridad eléctrica, puesta a tierra, ventilación y control de humos, protección respiratoria cuando sea requerida, protección facial y ocular, caretas y pantallas de soldadura, ropa de protección, guantes, protección auditiva, seguridad en esmerilado y ruedas abrasivas, guardas de máquinas, izaje y aparejos, delimitación del área de trabajo, orden y limpieza, controles de materiales peligrosos, respuesta a derrames, requisitos ambientales y todo el Equipo de Protección Personal (EPP) requerido. El empleado deberá utilizar el uniforme designado o vestimenta profesional de trabajo y todo el EPP específico según la tarea y ubicación. No deberá operar maquinaria pesada, elevadores, máquinas de soldar, sopletes de corte, cortadoras de plasma, esmeriles, herramientas motorizadas, equipos de manejo de materiales, vehículos u otros equipos especializados sin contar con la capacitación, calificación, licencia o certificación cuando sea requerida, asignación y autorización expresa correspondientes.
8. MILITARY BASE, PHYSICAL SECURITY, WORK-AREA ACCESS, AND OPSEC REQUIREMENTS Strict compliance with military base access rules, identification and badge requirements, visitor and escort procedures, restricted and controlled-area limitations, photography and communications restrictions, physical-security requirements, key and tool controls, hot-work-area access restrictions, and operational security (OPSEC) guidelines is mandatory. The employee shall comply with all additional security requirements applicable to welding shops, construction or repair areas, security barriers, gates, doors, facility layouts, drawings, work orders, equipment mounts, restricted locations, Government property, tools, radios, access credentials, and other controlled or security-sensitive information or property. Failure to comply may result in disciplinary action, revocation of system or base access, removal from the worksite, and termination of employment.	8. REQUISITOS DE SEGURIDAD DE BASE MILITAR, SEGURIDAD FÍSICA, ACCESO A ÁREAS DE TRABAJO Y OPSEC Es obligatorio cumplir estrictamente con las normas de acceso a la base militar, los requisitos de identificación y credenciales, procedimientos de visitantes y escolta, limitaciones de áreas restringidas y controladas, restricciones de fotografía y comunicaciones, requisitos de seguridad física, controles de llaves y herramientas, restricciones de acceso a áreas de trabajo en caliente y directrices de seguridad operativa (OPSEC). El empleado deberá cumplir además con todos los requisitos de seguridad aplicables a talleres de soldadura, áreas de construcción o reparación, barreras de seguridad, portones, puertas, diseños de instalaciones, planos, órdenes de trabajo, montajes de equipos, ubicaciones restringidas, propiedad gubernamental, herramientas, radios, credenciales de acceso y demás información o propiedad controlada o sensible de seguridad. El incumplimiento puede resultar en acción disciplinaria, revocación del acceso a sistemas o a la base, retiro del lugar de trabajo y terminación del empleo.
9. CONFIDENTIALITY, WORK-RECORD INTEGRITY, AND INFORMATION PROTECTION The employee shall maintain strict confidentiality regarding all proprietary, confidential, classified, controlled, contractual, operational, facility, engineering, structural, security-sensitive, safety, quality, customer, Government, and company information accessed or learned by reason of the position. This includes work orders, drawings, sketches, blueprints, welding symbols, specifications, facility conditions, structural deficiencies, security-related repairs, gates and barriers, equipment supports, photographs when authorized, access information, material requirements, inspection findings, corrective actions, safety observations, hot-work records, equipment records, emergency-response information, and Government correspondence. Such information shall be used only for legitimate authorized purposes and shall not be disclosed, reproduced, copied, transferred, photographed, recorded, altered, falsified, destroyed, concealed, discussed with unauthorized persons, used for personal benefit, or otherwise made available to unauthorized persons during or after the employment relationship, except as specifically authorized or required by applicable law. All work-order, welding, fabrication, material, inspection, hot-work, safety, equipment, deficiency, corrective-action, and completion records shall be complete, accurate, current, objective, and truthful.	9. CONFIDENCIALIDAD, INTEGRIDAD DE REGISTROS DE TRABAJO Y PROTECCIÓN DE LA INFORMACIÓN El empleado deberá mantener estricta confidencialidad respecto de toda información propietaria, confidencial, clasificada, controlada, contractual, operativa, de instalaciones, ingeniería, estructural, sensible de seguridad, seguridad laboral, calidad, clientes, gubernamental o de la empresa a la que tenga acceso o conozca con ocasión de su puesto. Esto incluye órdenes de trabajo, dibujos, croquis, planos, símbolos de soldadura, especificaciones, condiciones de instalaciones, deficiencias estructurales, reparaciones relacionadas con seguridad, portones y barreras, soportes de equipos, fotografías cuando estén autorizadas, información de acceso, requisitos de materiales, hallazgos de inspección, acciones correctivas, observaciones de seguridad, registros de trabajo en caliente, registros de equipos, información de respuesta a emergencias y correspondencia gubernamental. Dicha información deberá utilizarse únicamente para fines legítimos y autorizados y no podrá ser divulgada, reproducida, copiada, transferida, fotografiada, grabada, alterada, falsificada, destruida, ocultada, comentada con personas no autorizadas, utilizada para beneficio personal ni puesta de cualquier otra forma a disposición de personas no autorizadas durante o después de la relación laboral, salvo autorización específica o disposición legal aplicable. Todos los registros de órdenes de trabajo, soldadura, fabricación, materiales, inspecciones, trabajo en caliente, seguridad, equipos, deficiencias, acciones correctivas y finalización deberán ser completos, exactos, actualizados, objetivos y veraces.